

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΦΙΛΑΔΕΛΦΕΙΑΣ-ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 13/6/2012
ΑΡ. ΠΡΩΤΟΚ. 7405/15-6-2012

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΥ 115/12

ΘΕΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΑΤΜΗΣΕΩΝ – ΚΑΤΑΛΥΤΩΝ

Ο Αντιδήμαρχος, Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του νέου Δ.Κ.Κ. Ν. 3463/06 (Φ.Ε.Κ. Α' 114/2006)
2. Της Υ.Α. 11389/93 του ΥΠ. ΕΣ. περί "Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α." (άρθρο 23 παράγραφο 1 & 2) και των ερμηνευτικών εγκυκλίων 27/93, (κεφάλ. Γ' παράγ. 5) καθώς και 53/93, (παράγ. 6 & 7), που έχουν εκδοθεί προς εκτέλεσή της.
3. Του Ν. 2286/95, (άρθρο 2 παράγ. 12 εδάφ. δ), για "Προμήθειες του Δημόσιου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων".
4. Την Π1 7445/2002 του Υπουργείου του Κ Ανάπτυξης με τίτλο "Εξαιρέση προμηθειών από την ένταξή του στο Ενιαίο Πρόγραμμα Προμηθειών (ΦΕΚ 112/31.01.2002 ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ).
5. Την Π1 7446/2002 του Υπουργείου Ανάπτυξης με τίτλο «Εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 2 (παράγ. 5,12, 13 & 16) του Ν. 2286/95» (ΦΕΚ 112/31.01.2002 ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ), όπως τροποποιήθηκε με την αρ. Π1/1103/7-3-05 απόφαση του ΥΦ. Ανάπτυξης (ΦΕΚ 323Β/11-3-05)
6. Την υπ' αρ. 62/12 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία διατέθηκε πίστωση 4.000,00 € σε βάρος του Κ.Α. 02.20.6671.026 προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου έτους 2012.
7. Την με αρθμ. καταχώρησης 190/2012 Έκθεση Ανάλυσης Υποχρέωσης.
8. Το άρθρο 58 του Ν. 3852/2010 .
9. Τις τεχνικές προδιαγραφές με Α.Μ 27/12 που συντάχθηκαν και θεωρήθηκαν νόμιμα από την Δ/νση Καθαριότητας και Μηχ/κού στις 9-5-2012 και αφορά την ανωτέρω προμήθεια έτους 2012.
10. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 7109/12-6-2012 εισηγητική έκθεση - γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης, που συγκροτήθηκε με την 88/12 απόφαση Δ.Σ.
11. Το γεγονός ότι η δαπάνη της προμήθειας είναι μέχρι 15.000,00€.

Αποφασίζει:

Α. Την διενέργεια προμήθειας < **ΕΞΑΤΜΗΣΕΩΝ – ΚΑΤΑΛΥΤΩΝ** > με τη συνοπτική διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Β. Εγκρίνουμε το τεύχος των τεχνικών προδιαγραφών με Α.Μ 27/12, που συντάχθηκε και θεωρήθηκε νόμιμα από την Δ/νση Καθαριότητας και Μηχ/κού στις 9-5-2012, της ανωτέρω προμήθειας προϋπολογισμού 4.000,00 €.

Γ. Αναθέτουμε στην εταιρεία “ ΣΤΕΦ. & ΚΩΝ/ΝΟΣ ΒΡΕΤΤΑΚΟΣ Ο.Ε ”, ΑΦΜ 082033285 ΔΟΥ ΙΣΤ' ΑΘΗΝΩΝ την ανωτέρω προμήθεια έναντι ποσού 3.217,00 € Φ.Π.Α. 23% 739,91 € ήτοι συνολική τιμή 3.956,91 €.

Δ. Η πληρωμή της αξίας των ειδών ποσού 3.956,91 € € (συμπ/νου ΦΠΑ 23%) θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής μετά την υποβολή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Κοιν.: Δ/νση Διοκ. Υπ.

**Με εντολή Δημάρχου
Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών και
Αναπληρωτής Δημάρχου**

ΜΠΟΒΟΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ