



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΝΕΑΣ ΦΙΛΑΔΕΛΦΕΙΑΣ-ΝΕΑΣ
ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ

Ταχ.Δ/ση : Λ.Δεκελείας 97
Νέα Φιλαδέλφεια, ΤΚ 14342
Πληροφ. : Γιαννούση Θεοδώρα
Τηλ. : 2132049007
Fax : 2132049006
e-mail : tgiannousi@dimosfx.gr

Αριθ. Απόφασης : 50/2019

Αρ. πρωτ. : 35710
Ημερομηνία : 13.12.19

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το πρακτικό της αριθ. 08/2019 συνεδρίασης της Επιτροπής Ποιότητας Ζωής του Δήμου Νέας Φιλαδέλφειας – Νέας Χαλκηδόνας στην οποία ψηφίστηκε το παρακάτω θέμα :

Θέμα : Απαγόρευση στάθμευσης φορτηγών άνω των 1,5tn επί της οδού Αυλώνας στη Δημοτική Ενότητα Νέας Χαλκηδόνας.

Στη Νέα Φιλαδέλφεια και στο Δημοτικό Κατάστημα επί της οδού Λεωφόρος Δεκελείας 97, συνήλθε σε συνεδρίαση, η Επιτροπή Ποιότητας Ζωής του Δήμου Νέας Φιλαδέλφειας – Νέας Χαλκηδόνας, σήμερα την 30^η Οκτωβρίου 2019, ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:30 μετά την υπ' αριθ. 29707/25.10.2019 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτής και Ιωάννη Βούρου, που επιδόθηκε νόμιμα σε κάθε μέλος χωριστά και δημοσιεύθηκε στην ιστοσελίδα του Δήμου, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 77 του Ν.4555/18 (αντικατάσταση του άρθρου 75 του Ν.3852/2010).

Στη Συνεδρίαση παρέστη ως Γραμματέας της Επιτροπής Ποιότητας Ζωής, τηρώντας τα πρόχειρα πρακτικά αυτής, η κα Γιαννούση Θεοδώρα, ΠΕ Περιφερειακής Ανάπτυξης, μόνιμη υπάλληλος του Δήμου Νέας Φιλαδέλφειας – Νέας Χαλκηδόνας.

Αφού διαπιστώθηκε ότι υπάρχει η νόμιμη απαρτία, δεδομένου ότι σε σύνολο εννέα (9) μελών της Επιτροπής Ποιότητας Ζωής ήταν παρόντα οκτώ (8) τακτικά μέλη και 1 απών, ως ακολούθως :

ΠΑΡΟΝΤΕΣ

1. Ιωάννης Βούρος, Πρόεδρος
2. Δημήτριος Κανταρέλης
3. Μιχαήλ Κουτσάκης
4. Γραμμένος Σπυρίδων
5. Κοσκολέτος Σωτήριος
6. Καλαμπόκης Ιωάννης
7. Λέκκας Αθανάσιος
8. Αθανασόπουλος Παναγιώτης

ΑΠΟΝΤΕΣ

- 1) Δανάη Γκούμα

Ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης της Επιτροπής Ποιότητας Ζωής.

Εισηγούμενος το 15ο θέμα της Ημερήσιας Διάταξης ο Πρόεδρος είπε.

Η Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών με το υπ.αρ.29540/24.10.2019 έγγραφό της, μας καλεί να προβούμε σε λήψη απόφασης σχετικά με την απαγόρευση στάθμευσης φορτηγών άνω των 1,5tn επί της οδού Αυλώνας στη Δημοτική Ενότητα Νέας Χαλκηδόνας.

Για ενημέρωσή η Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών μας γνωρίζει τα κάτωθι:

Α. Η οδός Αυλώνας στη Δημοτική Ενότητα Χαλκηδόνας, είναι διπλής κατεύθυνσης, πλάτους 10,00μ και επιτρέπεται η στάθμευση των οχημάτων και στις δύο πλευρές του οδοστρώματος.

Σύμφωνα με την Τεχνική Περιγραφή Κυκλοφοριακών Ρυθμίσεων της οδού Αυλώνας της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Νέας Φιλαδέλφειας – Νέας Χαλκηδόνας και κατόπιν αυτοψίας που διενήργησε αρμόδιος υπάλληλος της υπηρεσίας διαπιστώθηκαν τα εξής:

- Η οδός Αυλώνας είναι διπλής κατεύθυνσης
- Καθημερινά διέρχονται μεγάλος αριθμός οχημάτων καθώς αποτελεί συνδεδετή οδό με τον Δήμο Αγίων Αναργύρων
- Επιτρέπεται η στάθμευση και στις δύο πλευρές της οδού καθιστώντας έτσι επισφαλή την διέλευση πεζών και κυρίως χρηστών του γηπέδου ποδοσφαίρου (5Χ5) λόγω έλλειψης ορατότητας από την στάθμευση βαρέων οχημάτων
- Η στάθμευση πραγματοποιείται κάθετα προς την οδό Αυλώνας, αυξάνοντας έτσι τον αριθμό των θέσεων και εξυπηρετώντας ακόμα μεγαλύτερο αριθμό κατοίκων της περιοχής
- Τα βαρέα οχήματα σταθμεύουν παράλληλα με τον άξονα της οδού Αυλώνας δεσμεύοντας θέσεις στάθμευσης, αλλά και καθιστώντας επισφαλή την διέλευση των πεζών από τα συγκεκριμένα σημεία

Προτείνεται η απαγόρευση στάθμευσης οχημάτων άνω 1,5τη και στις δύο πλευρές της οδού Αυλώνας.

Β. Σύμφωνα με το άρθρο 24 παρ. 2 του Δημοτικού και Κοινοτικού Κώδικα (Π.Δ. 410/95) «ανήκει στην αρμοδιότητα των ΟΤΑ η ρύθμιση κυκλοφορίας σε οδούς – πεζοδρόμους...».

Ακόμα στο άρθρο 52 παρ. 1 του Ν. 2696/99 αναφέρεται ότι, «μέτρα που αφορούν ρύθμιση κυκλοφορίας... καθορισμό χώρων στάθμευσης... λαμβάνονται με απόφαση Δ.Σ.».

Επίσης στο άρθρο 10 παρ. 2 του Ν. 2696/99 αναφέρεται ότι, «η κατακόρυφη και οριζόντια σήμανση των οδών εκτελείται από τους ΟΤΑ, κατόπιν σχετικής μελέτης».

Μετά την ανωτέρω ενημέρωση ακολούθησε διαλογική συζήτηση μεταξύ των μελών της Ε.Π.Ζ. Στη συνέχεια ο Πρόεδρος κάλεσε την Ε.Π.Ζ. να αποφασίσει σχετικά.

Η Ε.Π.Ζ., αφού έλαβε υπόψη της:

1. την εισήγηση του κ. Προέδρου
2. το υπ.αρ. 29540/24.10.2019 έγγραφο της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών
3. το Νόμο 4555/2018
4. τις διατάξεις του Ν. 2696/1999
5. τις διατάξεις του Ν. 3852/2010

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Ομόφωνα εγκρίνει, σύμφωνα με την εισήγηση της Τεχνικής Υπηρεσίας, την απαγόρευση στάθμευσης φορτηγών άνω των 1,5τη επί της οδού Αυλώνας στη Δημοτική Ενότητα Νέας Χαλκηδόνας.

Η απόφαση αυτή πήρε αύξοντα αριθμό 50/2019

Αφού συντάχθηκε το παρόν πρακτικό υπογράφεται όπως ακολουθεί:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Ιωάννης Βούρος

ΤΑ ΜΕΛΗ

Δημήτριος Κανταρέλης
Μιχαήλ Κουτσάκης
Γραμμένος Σπυρίδων
Κοσκολέτος Σωτήριος
Καλαμπόκης Ιωάννης
Λέκκας Αθανάσιος
Αθανασόπουλος Παναγιώτης

Ακριβές Απόσπασμα
Ο Πρόεδρος της Επιτροπής Ποιότητας Ζωής

Ιωάννης Βούρος

Κοινοποίηση : Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών

Εσωτερική διανομή : 1) Ιδιαίτερο Γραφείο Δημάρχου
2) Γενική Γραμματέα



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΛΕΣΑΝΘΗ ΕΜΜΑΝΟΥΕΛΙΑ
ΥΦΥΠΟΥΡΧΟΣ Δ.Π.Ο.Π.Ν.Χ.
ΑΓ. ΔΙΟΝΥΣΙΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ